

KK Plast

Spachtelmasse

01/06
Mai 2006

:: CHARAKTERISTIK

KK PLAST ist eine zweikomponentige Füll- und Ziehspachtelmasse mit gutem Füllvermögen. Sie wird mit BPO-Härter gehärtet, hat einen sehr geringen Schrumpf bei der Härtung und ist schon nach 15 Minuten schleifbar. Die graue Eigenfarbe des Produktes ist durch Zusatz von Polyesterfarbpasten in engen Grenzen modifizierbar.

:: EINSATZGEBIET

Füllen und Egalisieren von Beulen und größeren Unebenheiten in Stahlblechen und GFK-Teilen, Hölzern, Stein, Beton, Putz, Estrich. Fugenfüllende Verklebungen der genannten Werkstoffe bei leichter Belastung. Spachteln von Automobil-Karosserien, GFK-Teilen, Holzteilen, Anformen von Hohlkehlen bei GFK-Teilen, Ausbesserung von Schäden und Rissen in Holz und Beton, zur Verfestigung von losen Dübeln im Mauerwerk.

:: PRODUKTDATEN

Materialdaten

Farbe	grau
Einstellung	aminbeschleunigt
Konsistenz	thixotrop
Spezifisches Gewicht	1,85 kg/l
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde

:: VERARBEITUNG

Die Spachtelmasse wird mit einem Spachtel (gegebenenfalls in mehreren Aufträgen zur Verminderung der Eigenspannungen im ausgehärteten Produkt) auf den sauberen, fettfreien, trockenen und möglichst rau angeschliffenen Untergrund aufgetragen. Ein Kilogramm Spachtelmasse hat ein Volumen von 540 ml. Zur Verarbeitung wird die Spachtelmasse mit 2-3 Gew.-% BPO Härterpaste intensiv vermischt. Die Verarbeitungszeit beträgt bei 20°C vier Minuten. Nach 15 Minuten ist die Oberfläche schleifbar, ohne dass sich das Papier zusetzt. Das Material kann bei Temperaturen von 5°C (bei 4 % Härterzugabe) verarbeitet werden. Die Härtung verlangsamt sich jedoch.

Als Lackieruntergrund ist das Produkt ggf. mit einem Spritzfüller und mit einem NON SANDING SEALER abzudecken. Die ausgehärtete Spachtelmasse ist bis 80°C einbrennfähig.

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT

Uetersen

AMTSGERICHT

Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER

Ellen Voss, Dieter Voss,
Klaus Voss, Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN

Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2008



:: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte

Copyright VOSSCHEMIE

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT Uetersen

AMTSGERICHT
Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER
Ellen Voss, Dieter Voss,
Klaus Voss, Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN
Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2008

