

KAWO SL 55

Elastischer Einkomponenten-Dichtstoff auf Basis Silikon, neutralhärtend

**anstrichverträglich
DIN 18545 - E**

**überstreichbar
DIN 18545 - B**

abriebfest

Technische Daten:

Farben (Sonderfarben auf Anfrage)	schneeweiß	grau, braun, eiche, schwarz
Dehnspannungswert bei 100% (DIN 52455)	0,4 N/mm ²	0,3 N/mm ²
Shore-A-Härte:	ca. 30	
Hautbildungszeit	15 min.	20 min.
Härtungssystem	mod. Oxim	mod. Benzamid
Durchhärtung	ca. 1-2 mm/Tag	

Chemikalienbeständigkeit:
Beständig gegen verschiedene Chemikalien, im Bedarfsfall Rückfrage im Werk.

Alle Angaben beruhen auf Laboruntersuchungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden.

04/2007

KAWO SL 55 ist ein hochwertiger Einkomponenten-Dichtstoff auf Basis Silikon.

KAWO SL 55 härtet (vulkanisiert) unter dem Einfluss der Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Silikonkautschuk.

Anwendungsgebiete

KAWO SL 55 wurde speziell für die Glasversiegelung von lackierten Holzfenstern entwickelt.

Bei endlackierten weißen Fenstern ist vorzugsweise KAWO SL 55 schneeweiß einzusetzen.

Nicht zu verwenden für die Innenversiegelung von Verbundfenstern.

Eigenschaften

Im abgeordneten Zustand ist KAWO SL 55 beständig zwischen -50° C und +180° C. KAWO SL 55 ist sehr gut alterungsbeständig und lichtecht, die Haftfestigkeit auf vielen Untergründen ist gut, es ist beständig gegen verdünnte Laugen und Säuren. KAWO SL 55 verursacht keine Schlierenbildung bei Glasversiegelungen (i.f.t.-Prüfbericht Nr. 50421460/1 vom 12.05.1999).

KAWO SL 55 ist anstrichverträglich nach DIN 52452 Teil 4 und führt nicht zu Verlaufsstörungen. Beim Einsatz als Dichtstoff DIN 18545-E ist der Anstrich auf ca. 1 mm zu begrenzen.

Als Dichtstoff DIN 18545-B kann KAWO SL 55 bei Fugenbewegung bis max. 5% mit den meisten deckenden Alkydharzlacken überstrichen werden. Bei wasserverdünnbaren Lacken kann es aufgrund der vielen unterschiedlichen Zusammensetzungen zu Verlaufschwierigkeiten kommen. In jedem Fall sind Vorversuche zu empfehlen.

Der Lackauftrag auf KAWO SL 55 kann innerhalb von 7 Tagen durchgeführt werden. Erfolgen die Anstricharbeiten nach dieser Zeit, so können bei einigen Lacken Haftschwierigkeiten auftreten. Diese vermeidet man, indem der Dichtstoff kurz mit Sandpapier (Korn 80-100) angeschliffen wird.

Vorstrich

Bitte beachten Sie unsere Primertabelle.

Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Verarbeitung vorzugsweise bei Temperaturen zwischen +5° C und +40° C, da bei Temperaturen unter 0° C Gefahr der Frostschtbildung auf dem Untergrund besteht (Trennwirkung)! Für ausreichende Luftzirkulation während der Aushärtung ist zu sorgen.

Reinigung

Im frischen, noch nicht abgeordneten Zustand können Verschmutzungen durch KAWO SL 55 mit KAWO Reiniger oder Testbenzin gereinigt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

Lagerung

kühl und trocken

Lagerfähigkeit

12 Monate

Lieferform

Kartusche	20 x 310 ml
Alu-Schlauch	20 x 400 ml
Alu-Schlauch	20 x 620 ml