

# 2K-Aqua Multiprimer GH 20

**Außen und Innen**

**Wasserbasierte 2-Komponenten-Epoxyd Grundierung**

## Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Wasserbasierter 2K-Epoxydharz Haftgrund
Anwendungsbereich:	Haftvermittler auf starren, nicht saugenden Untergründen wie NE-Metalle, Kupfer, Zink, Aluminium, Hartkunststoffen, Polyester, Resopal, Fliesen, Glas, Keramik. Schutz vor Korrosion auf Eisen, Stahl und verzinkten Flächen. Universell überstreichbar mit fast allen 1K- und 2K- Deckbeschichtungen. Außen und innen einsetzbar
Produkteigenschaften:	Ausgezeichnete Haftung. Als Korrosionsschutz einsetzbar auf: Entrostetem Eisen, Stahl- und Zinkflächen.
Farbton:	Weiß
Packungsgrößen:	1 kg Kombigebinde = Stammlack 600g + Härter 400 g

---

## Technische Daten

Bindemittelbasis:	Wasseremulgierendes 2-Komponenten Epoxydharz
Pigmentbasis:	Aktive, rostschützende Pigmente, Titandioxid
Dichte:	1,400 g/cm <sup>3</sup> ( vom angemischten Material)
Glanzgrad:	Seidenglänzend
Viskosität:	Thixotrop
Verdünnungsmittel:	Wasser bis max. 10%
Verarbeitungsdauer:	Bei 23°C und 60% rel. Luftfeuchtigkeit <b>höchstens</b> 2 Stunden
Topfzeit:	<b><u>Achtung!</u> Kein erkennbares Ende der Topfzeit. Überschreitung führt zu niedriger Festigkeit sowie zum Haftungsverlust. Veränderte Temperaturen verkürzen oder verlängern die Topfzeit.</b>
Verarbeitungstemperatur:	Für Objekt und Umluft 10 – 30 °C. Die relative Luftfeuchtigkeit darf nicht über 80 % betragen ( kann matte Stellen hervorrufen).

Trocknung:	Bei 20°C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 3 Stunden mit wässrigen und nach ca. 16 Stunden mit lösemittelhaltigen Beschichtungen überstreichbar. Bei niedrigen Temperaturen können sich die Werte stark verändern. Während des Aushärtungsprozesses ( ca. 8 Stunden bei 20°C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsinderungen auftreten können.
Ergiebigkeit:	Ca. 120 - 170 g / m <sup>2</sup>
Produktcode:	RE 0

---

### Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbereitung:	<p>Der Untergrund muss trocken, tragfähig, fest und frei von trennenden Substanzen ( Öl, Fett, Wachs, Staub etc.) sein. Der Untergrund muss nicht saugend und starr sein, z.B. Metall, NE-Metall, Hartkunststoff, Fliesen, Glas, Keramik Polyester-Altbeschichtungen, Werzalit usw.</p> <p><b><u>Nicht auf:</u> thermoplastischen Kunststoffen einsetzen.</b> Oberflächen mit Verschmutzungen so vorbereiten, dass silikonhaltige und trennend wirkende Substanzen restlos entfernt werden.</p> <p><b><u>Keramische Flächen</u></b> vollständig von Kalk und anderen Verunreinigungen befreien. <b>Keramische Flächen im Bodennassbereich sind nicht langlebig beschichtbar.</b></p> <p><b><u>Zink oder verzinkte Flächen</u></b> entfetten mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche (siehe BFS-Merkblatt Nr. 5). Weißliche Korrosionsprodukte restlos entfernen. Danach 1-2mal mit Jansen 2K-Aqua Multiprimer GH 20 streichen.</p> <p><b><u>Aluminium</u></b> anschleifen und reinigen (siehe BFS Merkblatt Nr. 6). <b>Eloxiertes Aluminium kann nicht beschichtet werden.</b></p>
-------------------------	--

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.

Anwendung:	600 g Stammlack 400 g Härter  Zur vollständigen Durchmischung der einzelnen Komponenten ist unbedingt intensives Mischen mit einer Mischdauer von mindestens 2-3 Minuten erforderlich.  Zuerst den Härter zugeben und untermischen. Erst danach die Mischung mit der entsprechenden Menge Wasser verdünnen (bis max. 10 %). Somit ergibt sich automatisch ein doppelter Mischefekt. Es ist darauf zu achten, dass auch die Gebinde-Wandzonen in den Mischvorgang mit einbezogen werden. Abschließend in ein sauberes Gebinde umfüllen und nochmals durchrühren.  <b>Nur absolut 100%ig homogene Mischungen beider Komponenten im richtigen Mischungsverhältnis ergeben einwandfreie Filmeigenschaften. Teilmengen dürfen nur gewichtsmäßig im Verhältnis 6 : 4 (Stammlack zu Härter) gemischt werden.</b>  <b>Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.</b>
Schlussbeschichtung:	Das Produkt kann mit sämtlichen Jansen Produkten auf Basis Alkydharz und Acrylat überarbeitet werden.
Auftragsarten:	<u>Streichen:</u> Zum Streichen Pinsel mit Kunststoffborsten <u>Rollen:</u> Zum Rollen kurzflorige Mohairrolle verwenden.
Reinigung der Werkzeuge:	Möglichst sofort mit Wasser und Seife. Bei längerem Gebrauch und Arbeitspausen zwischenreinigen. Farbe nicht antrocknen lassen.
Lagerung:	Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen.
VOC- Wert:	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/j): 140 g/l VOC (2010). Dieses Produkt enthält max. 20 g/l VOC.

**Kennzeichnung:** Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter [www.jansen.de](http://www.jansen.de)

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895